

Le groupe MATISEC, appartenant au groupe OCENCO, est spécialisé dans la conception, fabrication, commercialisation et maintien en service d'Equipements de Protection Individuelle de catégorie 3 toujours plus performants.

Notre détermination est d'être l'expert des solutions de protection de l'homme contre les risques professionnels élevés dans le monde, tout en satisfaisant pleinement toutes nos parties intéressées.

Pour atteindre cet objectif ambitieux, nous nous engageons à mettre en place une politique d'engagement Qualité Sécurité Environnement et cela, dans le respect des exigences réglementaires et des autres exigences applicables.

Nos actions d'amélioration s'articulent autour de 4 enjeux :

➤ Accroître notre compétitivité :

Nous nous engageons à accroître nos ventes à l'export afin de renforcer notre présence sur les marchés internationaux.

Nous déploierons notre catalogue produit avec un tarif associé pour offrir une gamme complète de solutions à nos clients en toute transparence

➤ Renforcer la satisfaction de nos clients :

La satisfaction de nos clients est au cœur de notre entreprise. Nous nous engageons à fournir des produits conformes dans les délais annoncés, en veillant à ce que chaque commande soit traitée avec diligence et professionnalisme.

Nous prenons en compte rapidement les remarques et suggestions de nos clients pour améliorer constamment nos produits et services.

➤ Prévenir les risques :

La protection de tous est une priorité absolue. Nous mettrons tout en œuvre pour prévenir les risques professionnels et assurer un environnement de travail sûr et sain. Cela inclut la mise en place d'actions de prévention, le maintien d'une exposition aux rayonnements ionisants aussi bas que raisonnablement possible.

Nous veillons également à maîtriser les activités sous-traitées en sélectionnant soigneusement nos partenaires et en établissant des procédures de contrôle efficaces.

➤ Travailler tous ensemble :

Nous croyons fermement en la collaboration et la communication transparente au sein de notre entreprise et avec nos parties intéressées externes. Nous encourageons une culture d'échange d'informations, de connaissances et d'idées, tant en interne qu'en externe. Nous impliquons tous nos employés dans notre démarche de Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE), car nous croyons que l'engagement de chacun est essentiel pour atteindre nos objectifs collectifs.


Cette politique Qualité Sécurité Environnement est intégrée à tous les niveaux de notre organisation. Nous sommes résolus à la mettre en œuvre, à l'améliorer continuellement et à veiller à sa compréhension et à son application par tous nos collaborateurs. Nous nous engageons à évaluer régulièrement notre performance, à fixer des objectifs ambitieux et à mettre en place les actions nécessaires pour les atteindre. Ensemble, nous visons l'excellence et nous sommes déterminés à protéger les individus contre les risques professionnels tout en préservant notre environnement.


Fabien Paillet,
Resp. SAV



Lionel GAUDILLIERE,
Resp. Certification

Roland TSCHOP,
PDG

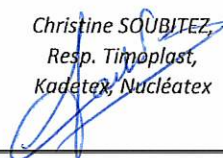
Franck LAURENT,
Directeur Général


Michèle AGUILAR,
Resp. achat


Gaylord MAURIN,
Resp. RH et financier


Faustine DELPIERRE,
Resp. Qualité


Tanguy SEVE,
Resp. Commercial


Christine SOUBITEZ,
Resp. Timoplast,
Kadetex, Nucléatex


Franck VAUCHER,
Resp. production


Benoît BOUTILLIER,
Resp. R&D