



DOSSIER DE PRESSE

Contexte

Dans nos sociétés contemporaines, les avancées techno-scientifiques ont multiplié les opportunités tout en introduisant une diversité croissante de risques. Bien que ces avancées soient sources de nombreux progrès, elles ont également amplifié les formes de vulnérabilités auxquelles nous devons faire face. Dans ce contexte de risques croissants, **MATISEC protège celles et ceux qui se trouvent en première ligne.**

Notre savoir-faire

Depuis 50 ans, MATISEC est **la référence européenne** des équipements de sécurité pour les interventions en environnements dangereux. Basée au cœur de la région Auvergne-Rhône-Alpes, nous concevons, fabriquons et assurons la maintenance des **équipements de protection individuelle**. Nous proposons une large gamme de produits allant des systèmes respiratoires aux combinaisons anti-radiations, afin de protéger les femmes et les hommes exposés à des **risques mortels ou irréversibles**.

Opérateurs industriels, militaires, sapeurs-pompiers... nous avons développé des équipements adaptés aux défis spécifiques de chaque métier, consolidant ainsi notre position de leader dans les secteurs de l'industrie, de la défense et du nucléaire. De la conception à la livraison de l'équipement, chaque membre de **notre équipe d'experts** œuvre avec un seul objectif : garantir la sécurité de l'utilisateur tout en assurant **l'efficacité et la fluidité** de son intervention.

Nos engagements

MATISEC s'engage à demeurer **le partenaire de confiance** des professionnels intervenant dans des environnements dangereux, en maintenant **les plus hauts standards de qualité**. Nous nous dévouons à fournir **des produits performants, fiables et certifiés**, soutenus par une organisation de maintenance pour garantir leur bon fonctionnement tout au long de leur utilisation.

L'écoute et la proximité avec nos clients sont au cœur de notre approche pour répondre aux demandes les plus exigeantes. Nous continuerons à développer des solutions innovantes pour anticiper les défis de demain, tout en préservant **l'excellence des équipements** qui ont forgé notre réputation.

sommaire

4/5

Notre ambition :

Développer notre expertise reconnue en Europe à l'échelle internationale

6/7

Notre mission :

Protéger les professionnels dans les environnements les plus extrêmes

8/9

Notre savoir-faire :

De la conception à la commercialisation, une expertise de A à Z

10/11

Notre histoire :

50 années d'expertise au service de nos clients

Notre ambition :

Développer notre expertise reconnue en Europe à l'échelle internationale

Depuis 50 ans, MATISEC se positionne comme un acteur clé dans le domaine des équipements de protection individuelle (EPI) de catégorie 3, dédiés aux environnements les plus à risque. Entre innovation, maîtrise technique et développement international, l'entreprise basée en Rhône-Alpes continue d'étendre son savoir-faire tout en restant fidèle à ses valeurs de proximité, de qualité et de responsabilité sociale.

Entretien avec Franck Laurent,
Directeur Général de MATISEC
depuis 2018



Comment MATISEC se distingue-t-elle dans le secteur des équipements de protection individuelle (EPI) ?

Chez MATISEC, nous nous distinguons grâce à une offre complète en EPI de catégorie 3, qui protègent les professionnels contre les risques les plus élevés. Nous proposons trois types d'équipements complémentaires :

- Des vêtements de protection contre les risques chimiques ;
- Des vêtements de protection ventilés, pour protéger les voies respiratoires et la peau de particules contaminées ;
- Des appareils respiratoires isolants, pour protéger les voies respiratoires des fumées d'incendie.

Ce qui nous différencie vraiment, c'est que nous maîtrisons ces trois savoir-faire en interne. Là où beaucoup de nos concurrents se spécialisent dans un seul domaine, nous offrons des solutions compatibles et complémentaires pour une protection optimale.

Quels ont été les récents jalons marquants de MATISEC ? Et quelles sont ses perspectives pour demain ?

En 2020, nous avons quitté notre site historique de Saint-Alban-de-Roche pour Vaulx-Milieu, à quelques kilomètres. Ce déménagement nous a permis d'optimiser nos flux et de répondre à une importante commande d'appareils respiratoires pour la marine nationale.

Depuis 2022, nous nous sommes vraiment tournés vers l'export. Alors qu'avant, 95% de notre activité était centrée sur la France, nous avons lancé un plan pour nous développer à l'international, en nous appuyant sur le groupe Ocenco et les réseaux de notre société soeur, Interspiro, spécialisée dans les appareils respiratoires professionnels.

Pour l'instant, nous ciblons l'Afrique, avec un site de production de tenues ventilées en Tunisie. D'ici fin 2025, nous ouvrirons une nouvelle usine de 8 000 m² là-bas, doublant ainsi notre capacité. Plus tard, nous visons le marché nord-américain, mais cela demandera d'adapter nos produits aux normes locales.

Quel est le lien de MATISEC avec son territoire ?

Nous sommes implantés en Rhône-Alpes depuis 50 ans, et ce n'est pas un hasard. La région, avec ses textiles techniques et sa proximité avec des sites pétrochimiques et nucléaires majeurs, comme Pont-de-Claix ou Feyzin, était un choix stratégique.

Nous travaillons aussi avec des sous-traitants locaux dans la Loire, la vallée du Gier ou celle du décolletage. Au fil des décennies, nous avons bâti un écosystème solide.

Et nous sommes très attachés à notre savoir-faire. Notre équipe est stable et hautement qualifiée avec une expertise depuis 40 ans pour certains de nos collaborateurs.

C'est pour cela qu'au moment de notre déménagement à Vaulx-Milieu en 2020, nous avons choisi de rester dans la région afin de respecter nos valeurs et préserver l'emploi de nos collaborateurs sur le territoire.

Comment décririez-vous votre relation avec vos clients ?

Pour nous, tout commence par l'écoute active de nos clients. Nos clients évoluent dans des secteurs très exigeants – nucléaire, chimie, forces militaires, pompiers – et nous travaillons main dans la main avec eux. Nous favorisons une approche directe, avec une équipe commerciale dédiée et un réseau de

partenaires à l'export.

Nos clients savent généralement quels risques ils doivent gérer, et ils comptent sur notre expertise technique pour trouver les EPI adaptés. Cette proximité couplée à notre expertise nous permet de co-développer et d'apporter des solutions sur-mesure à nos clients historiques tels que la Marine Nationale, EDF ou bien encore SANOFI.

Quelles sont les valeurs de MATISEC ?

Nous sommes guidés par trois engagements :

1. La sécurité et la qualité :

Répondre aux besoins spécifiques de nos clients tout en respectant les normes européennes les plus strictes.

2. Un service après-vente d'excellence :

Avec des techniciens répartis dans nos 4 agences de maintenance (Vaulx-Milieu, Toulon, Brest et Orthez), nous assurons la maintenance et la formation de nos clients et partenaires pour l'export. Notre choix de ne pas externaliser la maintenance de nos produits assure aux clients un suivi rigoureux de leurs équipements. Afin de renforcer notre offre, nous prévoyons aussi de lancer des modules de formation en e-learning d'ici 2025.

3. Une démarche RSE active :

Depuis 2022, nous agissons pour améliorer le bien-être de nos équipes et réduire notre empreinte carbone. Par exemple, nous privilégions des fournisseurs européens et nous travaillons sur l'écoconception pour que nos produits soient plus faciles à recycler pour nos clients.

Notre mission : Protéger les professionnels dans les environnements les plus extrêmes

Opérateurs industriels, militaires, sapeurs-pompiers... nous avons développé des équipements adaptés aux défis spécifiques de chaque métier, consolidant ainsi notre position de leader dans les secteurs de l'industrie, de la défense et du nucléaire.

4 gammes de produits...



Protections **ventilées**



Protections
respiratoires



Protections **chimiques
et thermiques**



Installations **spéciales**

... pour protéger les métiers les plus à risque



Nucléaire



Incendie / Secours



Militaire / Défense /
NRBC



Chimie /
Pétrochimie



Pharmaceutique / Labo



Aéronautique



Gestion des eaux
et déchets



Amiante



Risque incendies et secours Des solutions pour protéger les voix respiratoires

Les environnements industriels exposent les professionnels à des risques majeurs : gaz toxiques, émissions dangereuses et fuites de produits chimiques. Ces dangers concernent un large spectre de métiers, notamment les **primo-intervenants** (sapeurs-pompiers, équipes de sécurité civile, industriels) qui doivent **opérer rapidement et efficacement en cas de crise**.

Ils nous font confiance :



La défense une protection optimale contre les menaces NRBC

Les menaces Nucléaires, Radiologiques, Biologiques et Chimiques (NRBC) exigent des solutions de protection à la pointe de l'innovation. MATISEC met à profit une expérience approfondie acquise aux côtés des **forces armées** et des **primo-intervenants** (police, gendarmerie, pompiers) pour développer des équipements spécifiques. Nous proposons des vêtements et des protections respiratoires capables de contrer les toxiques de guerre et agents de combat (VX, Sarin, Tabun, etc.).

Ils nous font confiance :



Le nucléaire Une garantie de sécurité en zones contaminées

Dans le secteur nucléaire, les **opérateurs et techniciens de maintenance** font face à des risques de contamination particulière. MATISEC fournit des solutions de pointe déployées dans la majorité des centrales nucléaires françaises, notamment celles d'EDF et d'Orano.

Ils nous font confiance :



Notre savoir-faire :

De la conception à la commercialisation, une expertise de A à Z

MATISEC se distingue par sa maîtrise complète du processus de création d'un produit en s'appuyant sur l'expertise et l'engagement de ses équipes. De la conception à la livraison du produit fini, chaque étape est réalisée avec l'objectif de protéger les professionnels des risques auxquels ils sont confrontés et de faciliter leurs interventions.



Idéation

- Identification des besoins actuels et émergents en matière de protection individuelle.
- Intégration des retours d'expérience clients, des demandes de nouveaux clients, et des analyses du marché.



Stratégie produit

- Définition de la position du produit sur le marché.
- Évaluation de la concurrence, de la viabilité et des points forts.
- Élaboration du cahier des charges en direction de la R&D.



Prototypage

- Sélection des matériaux adaptés (matières durables, visière, fermeture à glissière...).
- Création des prototypes répondant aux exigences des normes et de l'écoconception.
- Phase de tests et ajustements pour garantir robustesse et fiabilité.



Commercialisation

- Développement des supports marketing (fiches techniques, catalogues, vidéos).
- Formation de l'équipe commerciale sur l'utilisation et des caractéristiques techniques du produit.
- Lancement et accompagnement du produit sur le marché.



Gestion produit

- Formation à l'utilisation des produits.
- Service après-vente pour maintenance, réparations et retours clients.
- Suivi des retours d'expériences des clients par le service qualité.
- Optimisation du cycle de vie du produit.



Certification

Les produits fabriqués par MATISEC sont soumis au Règlement(UE) 2016/425 relatif aux EPI, dont la catégorie III, la plus élevée, protège contre des risques mortels ou irréversibles.

Notre histoire :

50

années
d'expertise
au service
de nos clients



1974 Création de MATISEC

Tout a commencé à **Saint-Alban-de-Roche** en Isère (38), dans la région Rhône-Alpes, berceau de l'industrie textile.



1980 Ouverture de la partie recherche et conception A.R.I

MATISEC fait de son domaine d'expertise la recherche et la conception des Appareils Respiratoires Isolants (A.R.I).



2000 Inauguration d'un 2^e site de production en Tunisie

MATISEC élargit son activité avec un deuxième site dédié aux matériaux techniques soudés pour la fabrication d'équipements nucléaires en Tunisie.



2007 Intégration dans le groupe OCENCO

MATISEC rejoint le groupe américain **OCENCO**, leader sur le marché des équipements d'évacuation d'urgence. Le groupe inclut deux autres sociétés :

- **Interspiro**, fabricant suédois de protections respiratoires ;
- **CTS**, fabricant italien de bouteilles composites pour gaz comprimé.



2019 Création d'un 3^e site de production au Portugal

MATISEC inaugure au Portugal son nouveau site **NUCLEATEX** dédié à la production des tenues et heaumes étanches ventilés, et des tenues de protection NRBC.



2020 Nouveau siège social à Vaulx-Milieu

MATISEC double la superficie de ses locaux en déménageant à **Vaulx-Milieu**, en Isère (38).

2024 MATISEC fête ses 50 ans

50 années d'expertise qui ont permis à MATISEC de s'imposer comme un **acteur de référence** auprès de ses clients et de poursuivre son **développement à l'international**.



+210
collaborateurs
dont 90 en France

+50
années d'expertise

+5,5%
croissance par an
depuis 4 ans

+40
pays distribués

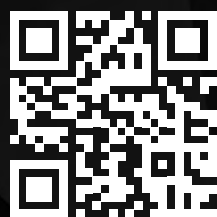
📍 Sites de MATISEC

📍 Sites OCENCO

📍 Sites Interspiro

📍 Sites CTS

📍 Agences commerciales



www.matisec.fr